



Díky jedinečné kombinaci rozsáhlých konstrukčních zkušeností a výrobního know-how v oblasti krytování strojů nabízí ASTOS Machinery zákazníkům řešení i pro velmi specifické požadavky.

Spektrum konstruování a výroby obsahuje všechny druhy výrobních strojů a linek a lze je již dnes členit na: **krytování CNC strojů**, výroba **kabin** (stacionární i pohyblivé) a **hrazení** celých výrobních linek, **opláštění strojů** až po velmi **individuální řešení**. Typickými představiteli těchto strojů jsou malé až střední CNC víceosé stroje, větší vertikální soustruhy, horizontky, brusky a výrobní linky.

Jsme schopni nabídnout individuální konstrukční řešení v moderním designu (vč. studie) i s integrací dodávaných periferních zařízení (dopravník třísek, filtrační zařízení, hydraulický agregát ad.). **Tímto komplexním řešením dosáhneme snížení nákladů na tuto soustavu a řešíme zvyšující se požadavky na zmenšování zástavbových ploch strojů.**

ASTOS Machinery rovněž vyrábí krytování i podle technické dokumentace zákazníka. Máme rozsáhlé zkušenosti s dodávkami krytů na montáž zákazníků, ale i s finální montáží u konečného zákazníka, které provádíme po celém světě.

ASTOS Machinery má bohaté zkušenosti i s konstruováním velmi specifických technologií (např. elektroerozivní obráběcí stroje – viz obr. níže). Nároky a požadavky našich zákazníků na řešení krytování jsou často velmi vysoké a specifické. Soustředují se především na těsnost krytů / kabin, bezpečnost (bezpečnostní prvky: různé spínače, zavírání dveří, skla, optické závory, aj.), mechanická odolnost, tlumení hluku, odsávání par z pracovního prostoru, klimatizace prostorů a mnoho dalších.

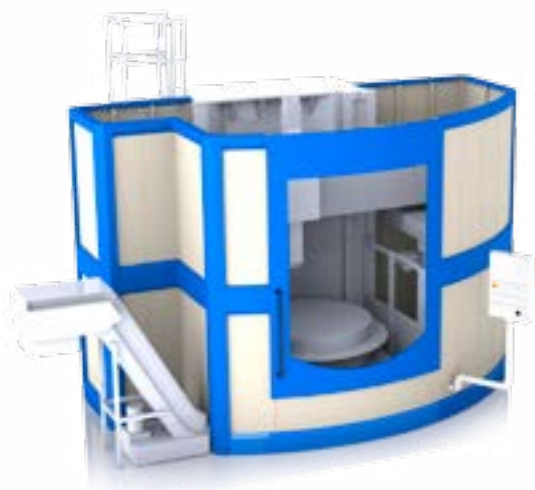


Zakrytování elektroerozivního stroje včetně teleskopických krytů.

ASTOS Machinery již prokázal na celé řadě projektů, a desítkách zakázek ročně, že disponuje zkušenostmi a know-how svého týmu ke zvládnutí i vysokých nároků na krytování strojů. Jedná se o zakrytování pracovního prostoru, při splnění všech specifických požadavků vyplývajících z dané technologie (především utěsnění proti úniku kapalin při vysokém tlaku a velkém průtoku) a splnění bezpečnostních předpisů. Dále je obvykle vyžadována snadná a rychlá montáž / demontáž, zlepšení ergonomie a zpracování atraktivního designu.

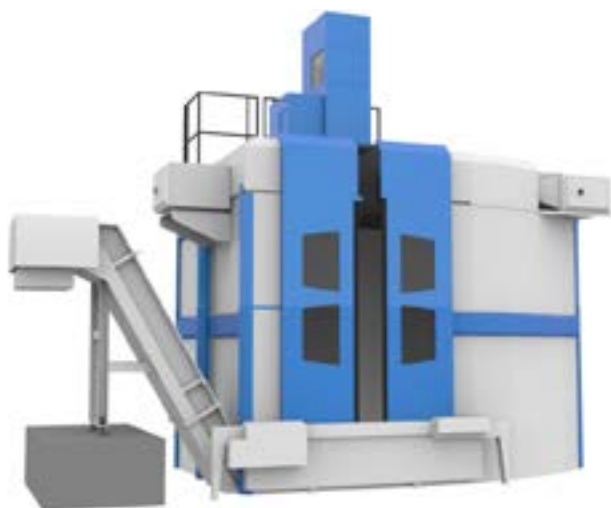
od návrhu...

...až po realizaci



a. požadavky na stroj

těsnost pracovního prostoru (při průtoku 200L / min.), dvouplášťové provedení z důvodu bezpečnosti, bezpečnostní skla, zakrytí a snadný přístup k energetickým rozvodům, zakrytování prostoru pro automatickou výměnu nástrojů, integrování periferních zařízení, bezbariérová manipulace s obrobkem seshora jeřábem a zepředu vysokozdvíhým vozíkem, zkrácení montáže / demontáže zakrytování a výrazné zlepšení vzhledu krytu stroje.



b. realizované dodatečné speciální požadavky (BT 1250 Siemens)

Demontovatelné zastřešení pracovního prostoru se zajištěním potřebného přístupu k pracovnímu stolu pro zavážení obrobku jeřábem shora. Příprava pro dvě odsávací jednotky, které separují z olejové mlhavy olej pro opětovné použití v procesu obrábění.